

AVISTA TACKOIL SAW

AVISTA TACKOIL SAW wird formuliert mit paraffinbasierten Grundölen und modernster Additivtechnologie. Wirksame zink- und aschefreie Bestandteile sorgen für optimale Schmierleistung und langanhaltenden Schutz vor Alterung. Es ist ein praxiserprobtes, bewährtes Produkt für Motorketten-sägen. Aufgrund speziell ausgewählter Additiv-Kombinationen wird eine hervorragende Haftfähigkeit mit gutem Temperatur-Verhalten und guten Schmiereigenschaften bewirkt. Es ist für den Sommer- und Winterbetrieb bestens geeignet.

MERKMALE

- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Hervorragende Eigenschaften bei tiefen Temperaturen
- Sehr gute Kühlwirkung
- Hohe Haftfähigkeit
- Verminderter Ölverbrauch
- Verbesserte Schmierleistung

TYPISCHE DATEN

(Die angegebenen Daten sind typische Werte.)

| Parameter | Prüfmethoden | Einheiten | |
|------------------|------------------|--------------------|-------|
| Dichte 15°C | DIN EN ISO 12185 | kg/m ³ | 0,877 |
| Flammpunkt COC | DIN ISO 2592 | °C | 230 |
| Pourpoint | DIN ISO 3016 | °C | -24 |
| Viskosität 40°C | DIN 51562-1 | mm ² /s | 95,4 |
| Viskosität 100°C | DIN 51562-1 | mm ² /s | 11,5 |
| VI | DIN ISO 2909 | | 102 |

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Merkmale unseres Produkts zu ändern, damit unsere Kunden von den neusten technologischen Fortschritten profitieren können. (VS-Nummer 1)