

AVISTA HYD HLPD 46 ZF B50

AVISTA HYD HLPD 46 ZF B50 ist ein ressourcenschonend produziertes Hydrauliköl und die beste Wahl für eine nachhaltige Zukunft. Durch den nahezu abfallfreien Grundöl Herstellungsprozess, der u.a. eine patentierte Technologie beinhaltet natürliche Rohstoffe wiederverwertet, trägt dieses Produkt dazu bei, Umwelt, Gesundheit, natürliche Ressourcen und das Klima langfristig zu schützen. Das in entsprechendem Anteil verwendete Grundöl spart nachweislich bis zu 1.530 kg/t CO₂-äq im Vergleich zu konventionell hergestellten Grundölen ein. Dieses Produkt ist AVleCO₂ qualifiziert.

AVISTA HYD HLPD 46 ZF B50 wird formuliert mit paraffinbasierten Grundölen und modernster Additivtechnologie. Wirksame zink- und aschefreie Bestandteile sorgen für optimale Schmierleistung und langanhaltenden Schutz vor Alterung. Das Produkt lässt sich im Prozess durch feinste Filtration reinigen, ohne dass aktive Bestandteile verloren gehen und verfügt im Vergleich zu herkömmlichen HLP-Hydraulikölen über einen überdurchschnittlichen Viskositätsindex und ist auch bestens für den Einsatz in Metallbearbeitungsmaschinen geeignet.

Durch dispergierende und detergierende Additive ist das Schmutztragevermögen optimal eingestellt und das Produkt ist insbesondere für zentral versorgte Anlagen geeignet.

ANWENDUNGEN

- Stationäre und mobile Anwendung in Hydrauliksystemen
- Einsatz auch in Pumpensystemen und Pressen
- Einsatz in Metallbearbeitungsmaschinen

MERKMALE

- optimale Schmierleistung
- langanhaltender Schutz vor Alterung
- überdurchschnittlicher VI
- hoher Brugger-Wert

SPEZIFIKATIONEN

- DIN 51524-2 (ohne demulgierende Eigenschaften)

TYPISCHE DATEN

(Die angegebenen Daten sind typische Werte.)

Parameter	Prüfmethode	Einheit	
Dichte 15 °C	DIN EN ISO 12185	g/cm ³	0,865
Kin. Viskosität @ 40 °C	ASTM D7279	mm ² /s	45,6
Kin. Viskosität @ 100 °C	ASTM D7279	mm ² /s	7,1
Viskositätsindex	ASTM D2270		114
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	230
Pourpoint	ASTM D7346	°C	-30
Brugger	DIN 51347	N/mm ²	50
FZG-Test A8,3/90	DIN ISO 14635-1		SKS: 12
CO ₂ äq	DIN ISO 14040/44	kg/k	0,180

*Dieser Wert bezieht sich lediglich auf den Basisölanteil KERNSOLVAT® in dem Produkt.

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Merkmale unseres Produkts zu ändern, damit unsere Kunden von den neuesten technologischen Fortschritten profitieren können.

VERFÜGBARE GEBINDE

Lose Ware	965 Liter	208 Liter	60 Liter	20 Liter	4x5 Liter	4x4 Liter	12x1 Liter
•	•	•	-	•	-	-	-