

AVISTA GEAR CLP 320

AVISTA GEAR CLP 320 ist ein nachhaltiges und ressourcenschonendes Industriegetriebeöl und die beste Wahl für eine nachhaltige Zukunft. Durch den nahezu abfallfreien Grundöl Herstellungsprozess, der u.a. die patentierte ESR-Technologie beinhaltet und natürliche Rohstoffe wiederverwertet, trägt dieses Produkt dazu bei, Umwelt, Gesundheit, natürliche Ressourcen und das Klima langfristig zu schützen. Das in entsprechendem Anteil verwendete Grundöl, spart nachweislich bis zu 1.530 kg/t CO₂ äq im Vergleich zu konventionell hergestellten Grundölen ein. Dieses Produkt ist AVleCO₂ qualifiziert.

AVISTA GEAR CLP 320 wird formuliert mit paraffinbasierten Grundölen und modernster Additivtechnologie. Wirksame zink- und aschefreie Bestandteile sorgen für optimale Schmierleistung und langanhaltenden Schutz vor Alterung. Getriebeöle werden zur Schmierung von Stirn-, Kegel- und Schneckengetrieben, Zahnradgetrieben und Lager mit Tauch- und Umlaufschmierung sowie für Klauenkupplungen, Drucklager von Walzenzapfen und hochbelastete Gleitflächen (Gelenke) verwendet. Besonders bewährt hat sich dieses Öl in Getrieben und Lagern von Walzwerksgerüsten, in Kalandern, Bergwerksmaschinen, Winden und Hartgutzerkleinerungs-Maschinen.

SPEZIFIKATIONEN

DIN 51517-3

EMPFEHLUNGEN

AIST 224 (US Steel)
AGMA 9005 E02 (EP)

TYPISCHE DATEN

(Die angegebenen Daten sind typische Werte.)

Parameter	Prüfmethode	Einheit	
Dichte 15 °C	DIN EN ISO 12185	g/cm ³	0,895
Kin. Viscosity @ 40 °C	DIN 51562-1	mm ² /s	307,2
Kin. Viscosity @ 100 °C	DIN 51562-1	mm ² /s	24,7
VI	DIN ISO 2909		99
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	240
Pour Point	DIN ISO 3016	°C	-24
FZG-Test A8,3/90	DIN ISO 14635-1		SKS: 12
CO ₂ äq*	DIN ISO 14040/44	kg/kg	0,032

*Dieser Wert bezieht sich lediglich auf den Basisölanteil KERNSOLVAT® in dem Produkt.

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Merkmale unseres Produkts zu ändern, damit unsere Kunden von den neuesten technologischen Fortschritten profitieren können.