

## AVISTA CUT HT 22 NAS

AVISTA CUT HT 22 NAS ist ein nachhaltiges und ressourcenschonendes Schneidöl und die beste Wahl für eine nachhaltige Zukunft. Durch den nahezu abfallfreien Grundöl Herstellungsprozess, der u.a. die patentierte ESR-Technologie beinhaltet und natürliche Rohstoffe wiederverwertet, trägt dieses Produkt dazu bei, Umwelt, Gesundheit, natürliche Ressourcen und das Klima langfristig zu schützen. Das in entsprechendem Anteil verwendete Grundöl, spart nachweislich bis zu 1.530 kg/t CO<sub>2</sub> äq im Vergleich zu konventionell hergestellten Grundölen ein. Dieses Produkt ist AVleCO<sub>2</sub> qualifiziert.

AVISTA CUT HT 22 NAS ist ein Universalschneidöl für die Bearbeitung von Stahl, Aluminium und Buntmetallen. Aufgrund der gezielt abgestimmten Additive ist das Produkt sehr gut für die Bearbeitung von Buntmetallen und Aluminium geeignet.

### MERKMALE / ANWENDUNGSVORTEILE

- Buntmetallinhibiert, d. h. nicht kupferkorrosiv
- Sehr gute Schmierwirkung zur Erzielung von hohen Oberflächenqualitäten und Werkzeugstandzeiten

### EINSATZGEBIETE

legierter Stahl	unlegierter Stahl	Aluminium	Buntmetall
••	••	•••	••

••• = hervorragend geeignet, •• = sehr gut geeignet, • = geeignet, - = nicht empfohlen

### WIRKSTOFFE

Ester	S (aktiv)	S (inaktiv)	P
•	-	•	-

•• = hohe Dosierung, • = normale Dosierung, - = nicht enthalten

### TYPISCHE DATEN

(Die angegebenen Daten sind typische Werte.)

Parameter	Prüfmethode	Einheit	
Dichte 15 °C	DIN EN ISO 12185	g/cm <sup>3</sup>	0,851
Kin. Viskosität @ 40 °C	DIN 51562-1	mm <sup>2</sup> /s	23,8
Kin. Viskosität @ 100 °C	DIN 51562-1	mm <sup>2</sup> /s	4,9
Viskositätsindex	DIN ISO 2909		135
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	°C	200
Kupferkorrosion	ASTM D 130		1b
CO <sub>2</sub> äq*	DIN ISO 14040/44	kg/kg	0,179

\*Dieser Wert bezieht sich lediglich auf den Basisölanteil KERNSOLVAT® in dem Produkt.

Wir behalten uns das Recht vor, die allgemeinen Merkmale unseres Produkts zu ändern, damit unsere Kunden von den neusten technologischen Fortschritten profitieren können.